

(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
po zmianach w dniu 21 listopada 2017 roku.
zakup i dostawę, montaż i uruchomienie urządzeń sterylizacyjnych wraz z adaptacją pomieszczeń
pod ich montaż w Powiatowym Centrum Medycznym w Grójcu sp. z o.o

| Lp. | Opis parametru | Wymagalność | Wartość oferowana |
|-----|---|----------------------------------|-------------------|
| 1 | Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji nie wcześniej niż rok 2017 | TAK | |
| 2 | Pozioma przelotowa komora | TAK | |
| 3 | Pojemność komory-6 jednostki wsadu | TAK, podać | |
| 4 | Urządzenie z własną elektryczną wytwornicą pary zasilana energią o mocy 30-50kW wytwarzająca parę z wody dejonizowanej o parametrach zgodnych z PN-EN 285 | TAK | |
| 5 | Konstrukcja urządzenia umożliwia jego transport przez drzwi o szer. 100cm | TAK, podać wymiary | |
| 6 | Program sterylizacji parowej 134 i 121°C, Max czas najdłuższego programu 65 min. | TAK | |
| 7 | Program testujący szczelność | TAK | |
| 8 | Sterowanie i kontrola pracy za pomocą sterownika mikroprocesorowego umożliwiającego podłączenie systemu monitorowania kosztów | TAK | |
| 9 | Sterownik wyposażony w ekran dotykowy po stronie załadowczej. Po stronie wyładowczej wyświetlacz. Dostęp do ustawień z następujących poziomów: użytkownik, kierownik, serwis wewnętrzny | TAK, opisać sterownik | |
| 10 | Po stronie załadowczej prezentacja w czasie rzeczywistym parametrów procesu. Po stronie wyładowczej prezentacja czasu pozostałego oraz nazwy i numeru programu | TAK | |
| 11 | Wszystkie komunikaty, alarmy i napisy w języku polskim. Koniec procesu sygnalizowany dźwiękowo i wizualnie | TAK | |
| 12 | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego | TAK | |
| 13 | Zabezpieczenie danych procesów w przypadku zaniku napięcia | TAK | |
| 14 | Możliwość rejestracji parametrów procesów w postaci wydruku za pomocą wbudowanej drukarki | TAK, załączyć przykładowy wydruk | |
| 15 | Po stronie załadowczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze i ciśnienie pary zasilającej | TAK | |

| | | | |
|----|---|-----------------|--|
| 16 | Komora, drzwi, płaszcz grzewczy, wytwornica ramy i orurowanie wykonane ze stali kwasoodpornej | TAK | |
| 17 | Drzwi komory zabezpieczone przed zamknięciem w przypadku natrafienia na opór | TAK | |
| 18 | Drzwi automatycznie blokowane podczas procesu. Wytrzymałość uszczelki w odniesieniu do ilości cykli powinna być nie mniejsza niż 500 | TAK, podać jaka | |
| 19 | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi po stronie załadowniczej i wyładowniczej. Możliwość uwolnienia wsadu w przypadku awarii przez pracownika obsługi. | TAK | |
| 20 | Konstrukcja urządzenia nie wymaga dodatkowych elementów montażowych typu cokół, fundament | TAK | |
| 21 | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej pompy próżniowej | TAK | |
| 22 | Urządzenie wyposażone w wózek wsadowy do komory umożliwiający umieszczenie koszy i kontenerów. Kosze ze stali nierdzewnej. | TAK | |
| 23 | Urządzenie dostarczone powinno być wraz z oprogramowaniem obsługi procesów (komunikacja w języku polskim) | TAK | |
| 24 | System uzdatniania wody zamknięty wyposażony w filtrację, zmiękczac, moduł odwróconej osmozy, zbiornik magazynujący wodę | TAK | |
| 25 | Urządzenie zgodne z dyrektywą 97/23/EC oraz normami PN EN 285 i PN EN 17655 i dyrektywą medyczną 93/42/EEC | TAK | |
| 26 | Powierzchnie zewnętrzne powinny być łatwe w utrzymaniu czystości | TAK | |
| 27 | Poziom hałasu mniejszy lub równy 65dB | TAK, podać | |

..... dnia r.

.....